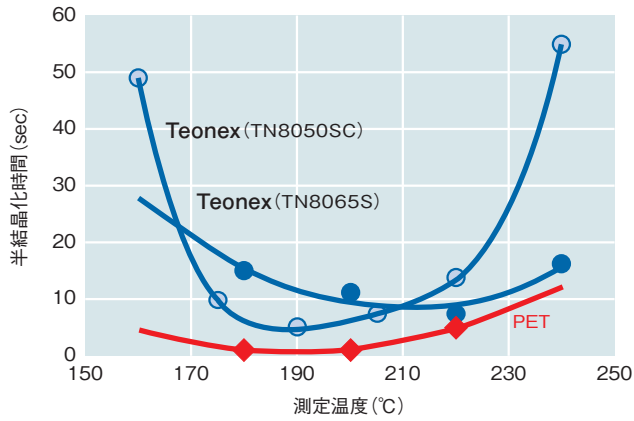


## 結晶性

テオネックスは一般的なPETより結晶化速度が遅いため、肉厚成形品でも透明性を維持できます。



### ■ 偏光法による半結晶化時間測定

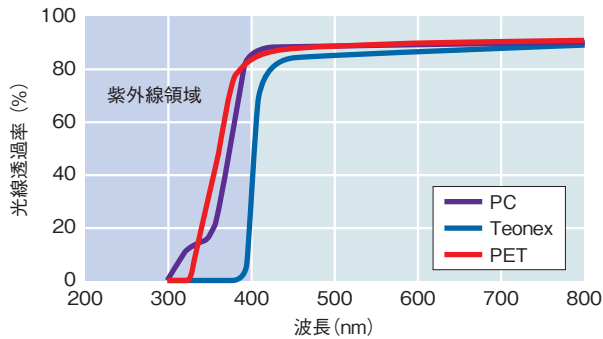
測定方法：樹脂をガラスホルダーに挟んで溶融した後、測定温度に静置。サンプルを通過する光量を測定し、その光量が半飽和する時間を半結晶時間とする。

その他：「非晶状態」光量ゼロ⇔「結晶状態」結晶量増とともに光量増

## 光学特性

テオネックスは紫外線吸収能を有する易透明化材料です。

### ■ 光線透過率の波長分布 (成形品厚み2mm)



### ■ 屈折率

	Teonex		PET	PC
	TN8050SC	TN8065S		
屈折率 (23°C / 656nm / C光線)	1.638	1.638	1.575	1.585

## 鉛筆硬度

テオネックスは透明樹脂中で高レベルの耐傷付き性を有します。

材料	鉛筆硬度	透明性
テオネックス TN8065S	H	○
ポリエーテルイミド	H	△ (色)
液晶ポリエステル	H	×
ポリブチレンナフタレート	HB	×
ポリフェニレンサルホン	HB	×
ポリアリレート	HB	△ (色)
ポリブチレンテレフタレート	B	×
脂環式ポリオレフィン	2B	○
PC	2B	○

### 鉛筆硬度測定方法 (JISK5600-5-4 準拠)

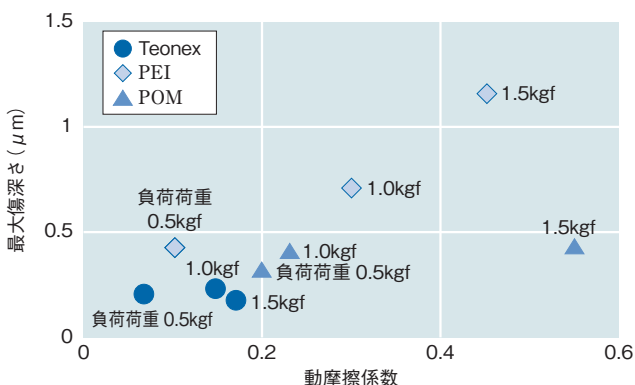
測定条件：荷重 750g / 成形品厚み：2mm

- ：透明
- △：透明 (黄色)
- ×：不透明

## 摩擦特性

テオネックスは摩擦が小さく、摩擦による削れも小さい樹脂です。

### ■ 摩擦及び削れの比較



### 往復動摩擦試験による動摩擦係数及び傷深さ測定

往復動摩擦試験方法：鋼球径 5mm / サイクル100回 / ストローク速度 10mm/sec  
 負荷荷重 (kgf)：0.5、1.0、1.5、成形品厚み2mm

動摩擦係数算出方法：「動摩擦係数=摩擦力測定値/規定の負荷荷重」の式を用い算出  
 傷深さ測定方法：往復動摩擦試験後、2次元粗さ測定機で測定し、最大傷深さ(Rv)を算出